



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

**Бенефициент: „Гадевски“ ООД**  
**Номер на договор: BG16RFOP002-2.001-0023-C01**

Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, процедура BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“.

Съгласно чл. 50, ал.1 от ЗУСЕСИФ за провеждане на процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

**„Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на следните машини и съоръжения с обособени позиции:**

1. Индустриална сушилна за дървени детайли – 2 бр.
2. Дървообработващ CNC център - 1 бр.“

Всички оферти, които отговарят на обявените от Бенефициента условия, ще бъдат оценявани, съгласно предложена икономически най-изгодна оферта, която включва критерия **„Оптимално съотношение качество-цена“, за всяка една обособена позиция индивидуално, респективно ще бъдат изготвени отделни класирания при следните показатели за определяне на комплексната оценка:**

**Показател 1: Предложена цена – П1**

**Показател 2: Гаранционен срок – П2**

**Показател 3: Технически преимущества – П3**

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава като сума от точките по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка (КО), се класира на първо място.

**Относителна тежест на показателите за определяне на комплексна оценка на офертата:**

„Този документ е създаден по проект „Подобряване на производствения капацитет на Гадевски ООД“ по договор BG16RFOP002-2.001-0023-C01 с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Гадевски“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.“





Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максималн о възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	Тц
2. Гаранционен срок – П2	30% (0,30)	100	Тг
3. Технически преимущества - П3	40% (0,40)	100	Ттп

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

**Показател 1 – „Предложена цена” (П1)** с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максимален брой точки (100 т.) получава кандидатът, предложил най-ниска цена (в лева без ДДС). Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_{n}}, \text{ където :}$$

- “100” е максималният брой точки по показателя ;
- “Ц<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена ;
- “Ц<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$П1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителната тежест на показателя.

\* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

**Показател 2 - „Гаранционен срок” (П2)** с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки (100 т.) получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок - най-дълъг реалистичен гаранционен срок в месеци от датата на подписване на финален приемо-предавателен протокол, съобразен с обичайната практика на износване на предвиденото за закупуване оборудване и качествено сервизно обслужване

**Предложеният гаранционен срок не може да бъде по-малък от 24 месеца и да надвишава 60 месеца /посочени в образец за Оферта – част Техническо предложение/.**





Останалите участници получават пропорционален брой точки по следната формула:

$$T_{\Gamma} = \frac{\text{Предложен гаранционен срок от съответния кандидат (в месеци)}}{\text{Максимален предложен гаранционен срок (в месеци)}} \times 100, \text{ където}$$

➤ „100” е максималният брой точки по показателя

Точките по втория показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$П 2 = T_{\Gamma} \times 0,30, \text{ където:}$$

„0,30” е относителната тежест на показателя

\* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

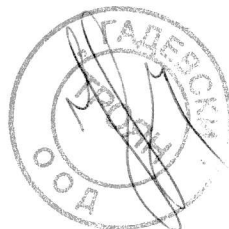
**Показател 3 – „Технически преимущества“ (ПЗ)** с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40

За всеки ДМА са определени **техническите преимущества**, които Бенефициентът счита за важни. Всяко оферирано от кандидата техническо преимущество, добавено към съответната машина, получава брой точки.

Максимален брой точки получава офертата, която има най-много технически преимущества, съгласно определената точкова система в таблицата за съответната Обособена позиция.

**За Обособена позиция 1:** Индустриална сушилна за дървени детайли – 2 бр.

Техническо преимущество	Точки
<b>Индустриална сушилна за дървени детайли – 2 бр.</b>	
Механизирано подаване на ситното гориво от основен бункер, посредством наклонен шнек.	10 т.
Възможност на горивната камера да работи и ръчно с едри късове гориво с дължина над 85 см.	5 т.
Максимална работна температура в камерите над 70° С	5 т.
Номинално паропроизводство: над 550 кг/ч	5 т.
8 бр. алуминиеви, реверсивни циркуляционни вентилатори	15 т.
Термо и влагозащитени ел. двигатели с мощност поне 3,0 kw	12 т.
Възможност за автоматично управление на режима на сушене на дървените детайли в зависимост от текущата им влажност	5 т.





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Възможност за импулсно (осцилиращо) сушене	8 т.
Интерфейс за текущ контрол на режима от офиса, с възможност за съхранение на данните и отпечатване с принтер	5 т.
Максимална вместимост на камерата за чистата дървесина: не по-малко от 28 м <sup>3</sup>	20 т.
Мощност на горивната система за автоматизирано изгаряне над 340 kW	10 т.
<b>Максимално възможни точки по показател Тп</b>	<b>100 т.</b>

Точките по третия показател на съответния участник за **Обособена позиция 1** се получават по следната формула:

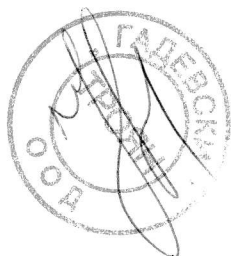
$$ПЗ = Тп \times 0,40, \text{ където:}$$

➤ "0,40" е относителната тежест на показателя

\* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

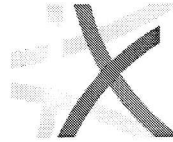
**За Обособена позиция 2:** Дървообработващ CNC център - 1 бр.

Техническо преимущество	Точки
<b>Дървообработващ CNC център - 1 бр.</b>	
Работен Ход по ос X над 3350 мм.	4 т.
Разстояние между поддържащите колони над 2750 мм.	5 т.
Работен Ход по оси Y1 и Y2 над 2250 мм.	5 т.
Работен Ход по ос Z над 820 мм.	7 т.
Работен ход по ос C: $\pm 370^\circ$ без да е необходимо инструмента да прекъсва работната си траектория.	7 т.
Скорост на преместване X – над 85 м/мин .	4 т.
Скорост на преместване Y – над 95 м/мин.	4 т.
Скорост на преместване Z – над 55 м/мин.	4 т.
Работна глава тип T4 с 4 бр. шпиндели /конфигурация с 4 бр. мотори и 4бр. инвертори/.	8 т.
Мощност на всеки двигател на шпинделите не по-малко от 10 кВт.	4 т.
Скорост на въртене на шпинделите не по-малко от 18.000 об/мин.	8 т.
Стандарт на цангата тип ER40.	10 т.
Размер на работните маси 2 бр. над 1095 (X) x 995 (Y) в мм.	10 т.





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Притискащите клампи да могат да се монтират от четирите страни на вакуумните подложки.	8 т.
Размер на вакуумните подложки над: 165 мм дължина, 165 мм широчина и 215 мм височина	6 т.
Възможност за преместване на всяка подвижна част на работните маси по ос X и Y (вакуумните подложки по X, а основите на вакуумните подложки - паралели по Y)	6 т.
<b>Максимално възможни точки по показател T<sub>тп</sub></b>	<b>100 т.</b>

Точките по третия показател на съответния участник за **Обособена позиция 2** се получават по следната формула:

$$ПЗ = T_{тп} \times 0,40, \text{ където:}$$

➤ “0,40” е относителната тежест на показателя

*\* Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая*

